

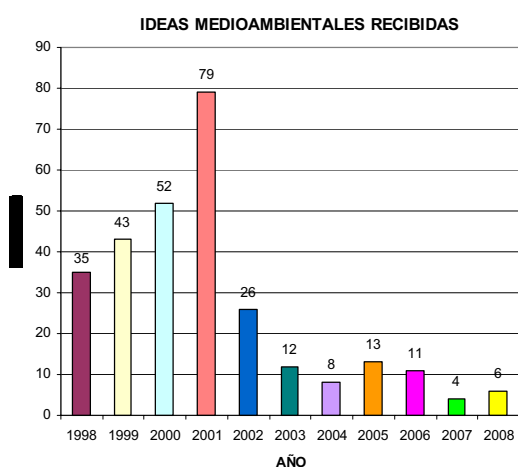
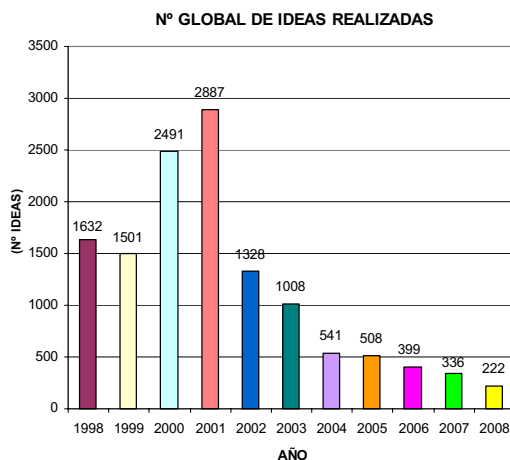
5.4.4.- Utilización del dióxido de carbono

En cuanto al dióxido de carbono (CO2) para el curado de la silicona de serigrafía QE se hicieron uso de 900 Kg en el 2005, 17.237 Kg en el 2006, 31.067 Kg en el 2007 y 21.350 Kg en el 2008. Desde un punto de vista relativo se ha obtenido una reducción en el consumo por unidad fabricada del -24,99% fruto de las medidas implantadas para la consecución del objetivo 5 del Programa Ambiental del 2008 (ver apartado 5.1). El histórico de unidades producidas que llevan en su estructura este tipo de serigrafía es el siguiente: 32.8240 unidades en 2005, 350.435 en 2006, 580.557 en 2007 y 531.924 en 2008.

6.- COMUNICACIÓN INTERNA Y EXTERNA

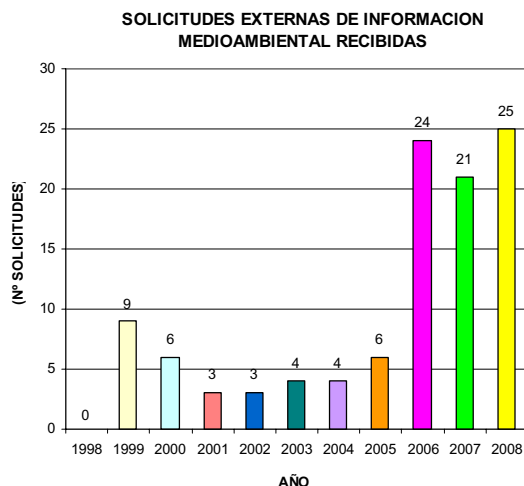
6.1.- Comunicación interna.

La comunicación interna implica a todas las personas que integran la plantilla de Dana Automoción, S.A. - Planta de Zaragoza. Se realiza con objeto de recibir y responder a las consultas en materia de medio ambiente de las partes interesadas. Uno de los medios establecidos de comunicación y mejora medioambiental lo constituye el sistema de ideas. Durante el año 2008 se realizaron globalmente 222 ideas (dentro de una tendencia descendente iniciada en el 2001 y que supone de nuevo una reducción del 33,93% con respecto al año anterior), de las que un 57,66% se implantaron, un 9,91% se rechazaron y un 29,73% se encuentran en estudio o sin contestar; el resto fueron aceptadas pero no implantadas en el periodo 2008. La media por persona y año volvió a descender de 1,32 en el 2006 y 1,05 en el 2007 a 0,72 en el 2008. Las ideas de carácter medioambiental han aumentado ligeramente como puede observarse en la grafica adjunta.



6.2.-Comunicación externa.

A continuación se muestra en la tabla el número de solicitudes de información externa recibidas en los últimos once años. Como se puede observar el número de solicitudes ha crecido de manera significativa en los tres últimos años, recibándose veinticinco solicitudes en el 2008, entre las que puede encontrarse solicitudes de información ambiental por otras empresas, consultoras y organizaciones empresariales, requerimientos de cumplimiento de la legislación aplicable a los productos por parte de clientes, así como comunicados de proveedores y accionistas. Para facilitar y fomentar el acceso del público a la información ambiental se dispone de un apartado específico al respecto en la página web de la empresa (ver apartado 1.2).



7.- PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

7.1.- Programa de actuación ambiental

Para el año 2009 se ha planteado el siguiente programa ambiental de validez anual:

1.- Reducción del 10% con respecto al valor del año anterior en el la generación de envases agotados por unidad fabricada. (Objetivo: 12,76 (Kg / Ud x 10³)) (Mejora de la significancia del aspecto ambiental relacionado: residuos peligrosos).

- Seguimiento y control de los puntos de pedido de productos químicos: ajuste y reducción de stocks, especialmente en productos de media y baja rotación.
- Agrupación de lotes de compra en envases de mayor tamaño y retornables para productos de alto consumo: paso de bidones de 200 L a contenedor IBC 975 L retornable de los principales componentes de los barnices QF (Q2-7271) y QJ (Q2-7327).
- Medidas de mejora en la reutilización interna de envases: uso de plásticos en envases de recogida de residuos.

2.- Reducción del 5% con respecto al valor del año anterior en el uso de disolventes orgánicos por unidad fabricada. (Objetivo: 1,22 (Kg / Ud x 10³)) (Mejora de la significancia del aspecto ambiental relacionado: consumo de disolventes orgánicos).

- Sustitución de disolventes orgánicos y/o unificación de los mismos: estudio de barnices en base acuosa o de bajo contenido en disolventes, búsqueda de productos de limpieza sin disolventes orgánicos.
- Optimización de los procesos de limpieza de maquinaria y utillajes: reutilización tras filtrado del tolueno empleado en la limpiezas de la maquina QF para limpiezas en serigrafía.

3.- Reducción del 5% con respecto al valor del año anterior en la generación de residuos de siliconas de serigrafía, barnizado e impregnación por unidad fabricada. (Objetivo: 0,87 (Kg / Ud x 10³)) (Mejora de la significancia del aspecto ambiental relacionado: residuos peligrosos).

- Optimización de los procesos de limpieza de maquinaria y utillajes: sustitución o modificación de la maquinaria de aplicación del barniz QJ.
- Recalculo de las formulaciones de serigrafías y barnices en función de las referencias a fabricar de manera que se reduzca el desperdicio: reajuste de las estructuras de producto.